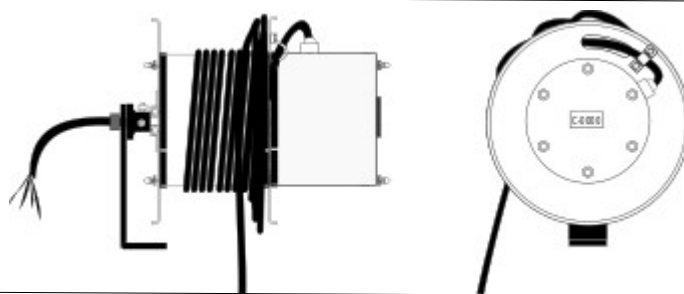


## INDICE

- 1 Identificación problema
- 2 Alineación del enrollador
- 3 Posicionado enrollador en instalaciones verticales
- 4 Tensado inicial
- 5 Torsión del cable
- 6 Trucos de ajuste.

### 1- Identificación problema

En un enrollador acabado de instalar, el cable se acumula en un lado del enrollador, llegando a sobrepasar el ala del enrollador y provocando un nudo. Hay una serie de comprobaciones que pueden hacerse para solucionar este problema.



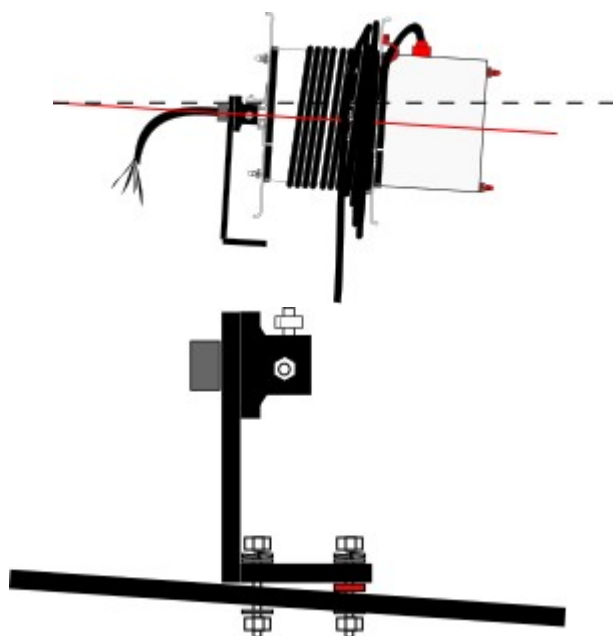
### 2- Alineación del enrollador

#### 2,1 Motivo

Un motivo muy habitual de este problema es que el enrollador, aunque parezca completamente recto, tenga un ligero ángulo respecto a la horizontal. A veces es debido a que el mismo suelo de la máquina está desnivelado.

#### 2,1 Solución

La solución más sencilla es poner arandelas en los dos tornillos exteriores o interiores del soporte, entre el soporte y la superficie de sujeción. De esta manera, conseguimos nivelar el enrollador.



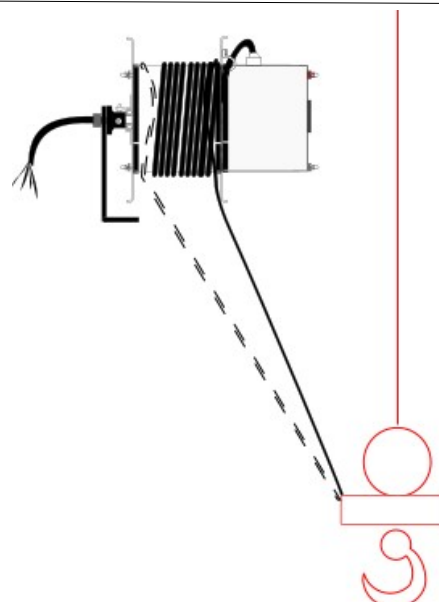
### 3- Posicionado enrollador en instalaciones verticales

#### 3,1 Motivo:

La estructura a la que hay que sujetar el enrollador parece que obliga a una posición concreta.

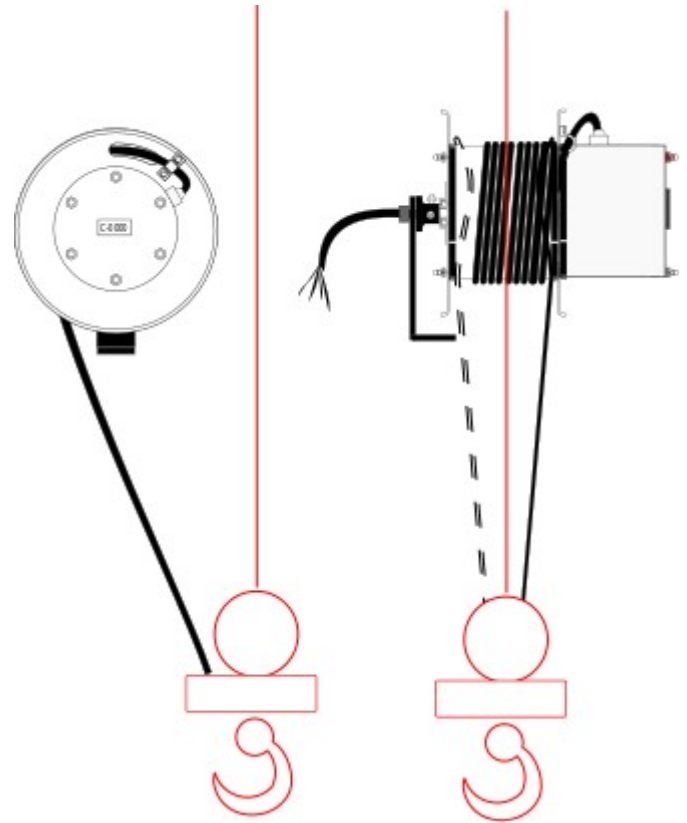
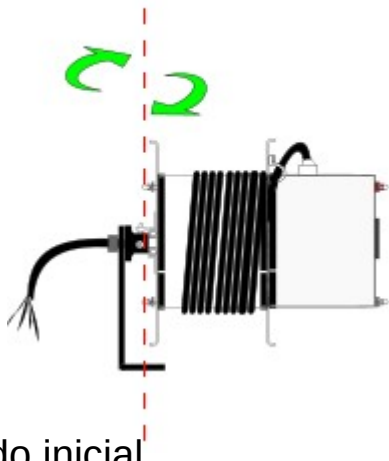
El cable tiene que trabajar continuamente en un ángulo forzado (mayor de 6°) respecto a la elevación.

Este ángulo se hace más grande a medida que la elevación sube más.



### 3.2 Solución

Posicione el enrollador delante de el sistema de elevación, con el sistema de elevación centrado respecto a la parte del enrollador entre las alas. El cable puede así coger cualquier ángulo respecto a la perpendicular al eje del enrollador, pero nunca superará los 6° respecto a la línea vertical.



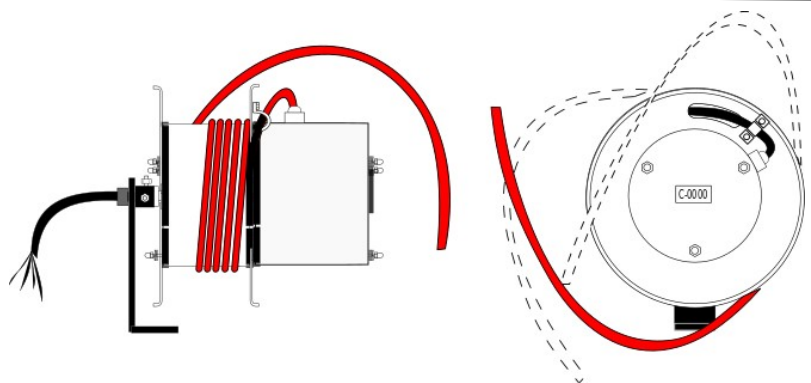
## 4- Tensado inicial

### 4.1: Motivo

En enrolladores con cargas de fuerza muy altas, como los que llevan muelles en paralelo (los modelos terminados en C5P o C6P) puede parecer que la tensión inicial es suficiente.

### 4.2 Solución

Si se observa que el enrollador recoge mal, se recomienda tensar el enrollador 1 o 2 vueltas por cada 10 metros. Tengan en cuenta que las dos primeras vueltas, los muelles hacen menos de la mitad de la fuerza estandar.



**ATENCIÓN! NO SUELTE EL ENROLLADOR MIENTRAS SE ESTA TENSANDO. PODRIAN ROMPERSE LOS MUELLES**

Instrucciones de tensado desconectando el enrollador: <https://youtu.be/DdlCsq7AdbM>

Instrucciones de tensado sin desconectar el enrollador: <https://youtu.be/GFnoQCqbxrU>

## 5- Torsión del cable

### 5.1: Motivo

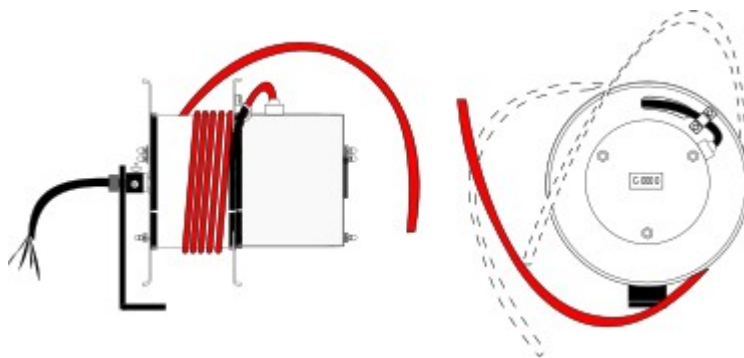
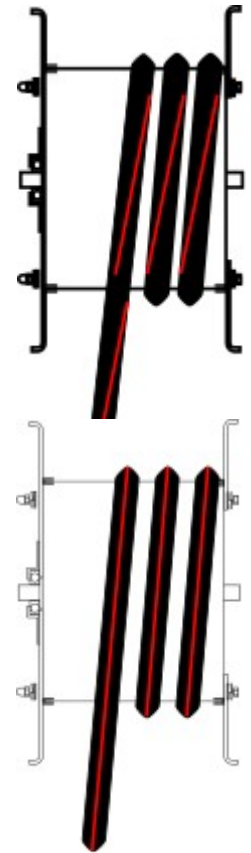
Ya sea por un almacenaje demasiado prolongado del cable, por un mal bobinado de este o por una torsión en el momento de la instalación, a veces, el cable presenta una torsión identificable porque las letras del cable no están alineadas a lo largo de este. Hasta 2 vueltas cada 10 metros és habitual. Más, puede provocar el comportamiento descrito..

### 5.2 Solución

Gire el cable en el sentido contrario a la espiral hasta que las letras queden más o menos alineadas.

En enrolladores con mucha fuerza se recomienda destensar el enrollador totalmente y desbobinar el cable totalmente antes de realizar esta operación.

La línea roja del dibujo representa las letras del marcaje del cable. Obsérvese que trazan una espiral alrededor del cable.



Desbobinado del cable sin tensar los muelles

## 6- Trucos de ajuste

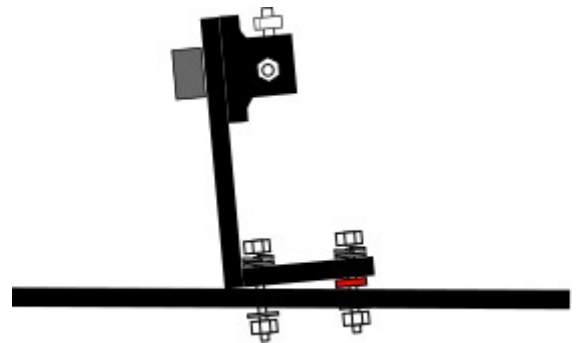
A veces no se puede identificar el problema correctamente, bien porque el cable tiene una ligera deformación de fábrica, bien porque la instalación no lo permite.

En estos casos, puede optarse por forzar el cable al comportamiento deseado "creando" el problema inverso.

Este metodo debe realizarse con cuidado, modificando levemente las condiciones y probando al menos 3 veces antes de aumentar el nivel de modificación o darlo por bueno.

### 6.1 Desalinear el enrollador.

Siguiendo las instrucciones del punto 2, podemos inclinar ligeramente el eje del enrollador en el sentido contrario al del cable acumulado, dejando la acumulacion del cable en la parte más alta del enrollador. En un par de operaciones, el cable caera donde le toca por gravedad.



### 6.2 Torsión del cable

También puede torsionarse el cable en sentido contrario, no más de 1 vuelta cada 4 metros, para que la fuerza de torsión del cable lo ayude a colocarse en su posición correcta.

